



Семейство воздушных компрессоров SKiF



Москва, апрель 2011

Оглавление

О компании.....	1
Каталог.....	2
Винтовые маслозаполненные компрессоры с ременным приводом.....	3
Винтовые маслозаполненные компрессоры на ресивере.....	4
Компрессоры для ПЭТ технологий.....	6
Винтовые компрессоры с частотным приводом.....	7
Контакты.....	9

О компании

Подразделение «Air Skif» создано в компании «НОЭМИ» для разработки и производства воздушных винтовых компрессоров общепромышленного назначения. В настоящее время разработке данного компрессорного оборудования уделяется большое внимание во всех промышленно развитых странах, в том числе и в России. Замена поршневых компрессорных машин на винтовые позволяет повысить качество сжатого воздуха и при этом значительно сократить расходы на его получение, за счёт сокращения капитальных затрат, эксплуатационных расходов, высокого уровня автоматизации и надёжности их работы.

Воздушные винтовые компрессоры серии SKiF предназначены для небольших производственных комплексов, упаковочных линий, автосервисов и различного специального оборудования использующего технологический сжатый воздух. Отсутствие шума и вибраций, высокий уровень автоматизации позволяет размещать компрессорное оборудование в непосредственной близости от потребителя сжатого воздуха. Использование микропроцессорной системы управления компрессором позволяет полностью автоматизировать его работу, сохранив за обслуживающим персоналом только функцию периодического технического обслуживания. Винтовые компрессоры SKiF являются высоко технологичным оборудованием, в котором нашли своё отражение все современные достижения мирового компрессоростроения.

Данный проект реализован в тесном сотрудничестве с европейскими компаниями GHN-RAND и ROTORCOMP – мировыми лидерами в производстве винтовых компрессорных машин. Ведущие специалисты этих фирм внесли большой вклад в этот проект, оказывая нам высококвалифицированную техническую поддержку на всех этапах разработки. Сотрудничество с этими фирмами позволило создать винтовые компрессоры, адаптированные к российским условиям эксплуатации, по качеству и надёжности, не уступающие компрессорам ведущих мировых производителей.

**“Кто не движется вперёд,
тот пятится назад”**

Каталог

НАШИ КОМПРЕССОРЫ СДЕЛАЮТ ВАШ СЖАТЫЙ ВОЗДУХ САМЫМ ЧИСТЫМ!

Высококачественные комплектующие европейских фирм, применяемые в конструкции компрессоров SKiF, обеспечивают высокую надёжность их работы.

- Пневматические клапана – **HOERBIGER, Ingersoll Rand**.
- Масляные фильтры и сепараторы – **MANN-HUMMEL**.
- Термостаты – **VMC**.
- Комбинированные воздушно-масляные теплообменники – **EMMEGI**.
- Микропроцессорные системы управления – **LogikaControl**.
- Клиноремённый привод – **Optibelt**.

Компактность и простота конструкции являются отличительными особенностями всех компрессоров серии SKiF. Удобное расположение всех узлов и агрегатов. Техническое обслуживание осуществляется с фронтальной стороны компрессора, что значительно сокращает занимаемую площадь.

Система автоматического натяжения ремня обеспечивает надёжную работу компрессора. Опыт эксплуатации компрессоров SKiF показывает, что данная система поддерживает заданное натяжение ремня в течение всего срока эксплуатации, исключает проскальзывание ремня и потерю мощности в рабочем режиме, уменьшает нагрузку на электродвигатель во время пуска.

Электронный блок управления на базе контроллера фирмы **LogikaControl** обеспечивает работу компрессора в автоматическом режиме. Микропроцессор может управлять как отдельным компрессором, так и группой компрессоров, что даёт возможность оптимизировать потребление электроэнергии, затрачиваемой на сжатие воздуха.

Релейные блоки управления могут применяться в компрессорах SKiF по требованию заказчика. При этом техническое обслуживание компрессоров производится согласно регламенту, указанному в инструкции по эксплуатации, по показанию электромеханического счётчика времени наработки.

Выходящий из системы охлаждения компрессора тёплый воздух, может быть использован вторично, например, для обогрева помещения.

При правильной установке и эксплуатации компрессора, выполнении всех требований «Инструкции по эксплуатации и техническому обслуживанию», нормальное функционирование компрессоров SKiF может быть обеспечено в течение 40 000 моточасов, что соответствует современному уровню надёжности компрессорного оборудования данного типа.

Компрессора серии SKiF выпускаются по **ТУ 3643-001-18258220-2007** и имеют **Сертификат соответствия ГОСТ Р**.

Винтовые маслозаполненные компрессоры с ременным приводом

Ознакомьтесь с модельным рядом винтовых маслозаполненных компрессоров с ременным приводом серии SKiF.



Модель	Производительность л/мин (*)			Мощность kW	Шум db(A)
	8 bar	10 bar	12 bar		
SKiF 7.5	1050	1000	900	7.5	69
SKiF 11	1500	1400	1250	11	69
SKiF 18	2900	2500	1800	18,5	72
SKiF 22	3200	2800	2400	22	72
SKiF 30	4000	3400	2800	30	73

(*) Допускается выпуск компрессоров на другие параметры в пределах располагаемой мощности, что определяется в договорах на поставку.

Винтовые маслозаполненные компрессоры на ресивере

Ознакомьтесь с модельным рядом винтовых маслозаполненных компрессоров на ресивере серии SKiF.



Модель	Ресивер л.	Давление Bar(g)	Производительность л/мин (*)	Мощность kW	Шум db(A)	Габариты, Д / Ш / В мм
SKiF 7.5-R250	250	8	1050	7.5	69	1600x584x1400
		10	1000			
SKiF 7.5-R250D*		12	900			
SKiF 11-R500	500	8	1500	11	72	1900x584x1500
		10	1400			
SKiF 11-R500D*		12	1250			
2SKiF 7.5-R500	500	8	2100	7.5+7.5	72	1900x584x1500
		10	2000			
		12	1800			
2SKiF 11-R500	500	8	3000	11+11	72	1900x584x1500
		10	2800			
		12	2500			

(*) D – с осушителем воздуха.

(**) Допускается выпуск компрессоров на другие параметры в пределах располагаемой мощности, что определяется в договорах на поставку.

Для тех, кто может оценить эффективность и годовую экономию!

Предназначены для малого и среднего бизнеса - небольших производств, автосервисов и отдельных участков на предприятиях с децентрализованной системой обеспечения сжатым воздухом.

Если Вас не устраивает работа поршневого компрессора, нет необходимости менять его на новый. Достаточно заменить поршневую головку на винтовой модуль SKiF. Такая модернизация позволяет качественно улучшить Ваше компрессорное оборудование при минимальных капиталовложениях и эксплуатационных расходах:

- При замене поршневой головки C416 на винтовой модуль «SKiF 7.5» затраты электроэнергии сокращаются с 11 kW до 7.5 kW при той же производительности 1 м³/мин.
- При замене поршневой головки C416 на винтовой модуль «SKiF 11» производительность компрессора возрастает с 1 м³/мин до 1.5 м³/мин при той же потребляемой мощности 11 kW.
- При необходимости дальнейшего увеличения производительности на ресивер могут быть установлены 2 винтовых модуля «SKiF 7.5» с суммарной производительностью 2 м³/мин или 2 винтовых модуля «SKiF 11» с суммарной производительностью 3 м³/мин.
- Винтовые модули SKiF не требуют ремонта или замены каких либо частей в течение всего срока эксплуатации. При выполнении всех условий эксплуатации и регулярном техническом обслуживании срок службы винтового модуля превышает 20 000 часов.
- Расходы, связанные с эксплуатацией компрессора, минимальны, так как работа винтового модуля полностью автоматизирована и осуществляется с помощью микропроцессорного блока управления, который обеспечивает:
 - ✓ Автоматическую разгрузку компрессора при пуске и остановке.
 - ✓ Три режима работы компрессора: режим нагнетания, режим холостого хода, ждущий режим.
 - ✓ Управление компрессором по командам реле давления.
 - ✓ Контроль рабочей температуры на выходе из компрессора.
 - ✓ Контроль за проведением периодического технического обслуживания компрессора (замена масла, фильтров и сепаратора).
 - ✓ Защиту от перегрузки электродвигателя.
 - ✓ Защиту от неправильного чередования фаз.
 - ✓ Возможность перепрограммирования рабочих параметров компрессора с целью оптимизации его работы и сокращения эксплуатационных расходов.

Техническое обслуживание винтовых модулей SKiF – замена масла, воздушного и масляного фильтров, сепаратора – не вызывает затруднений и может осуществляться самим потребителем при соблюдении всех норм и требований, изложенных в Руководстве по эксплуатации SKiF 7.5(11) РЭ.

Преимущества этих компрессоров особенно сильно проявляются при работе на предприятиях с непрерывным циклом производства, работающих в несколько смен.

Компрессоры для ПЭТ технологий

Технология выдува при изготовлении бутылок ПЭТ получает все большее распространение благодаря простоте и низкой себестоимости. Для работы установки необходим компрессор в качестве вспомогательного оборудования.

Воздушные винтовые компрессоры серии SKiF соответствуют всем необходимым требованиям для обеспечения работы таких установок.



Модель	Давление Bar(g)	Производительность л/мин	Мощность kW	Шум db(A)	Габариты, Д / Ш / В мм
SKiF 06-16	16	520	7.5	69	780x584x722

Винтовые компрессоры с частотным приводом

Ознакомьтесь с модельным рядом винтовых компрессоров серии SKiF-VSD с частотным приводом.



Регулирование производительности компрессора путём изменения скорости вращения электродвигателя является самым экономичным из всех известных методов регулирования компрессоров. Плавное изменение скорости вращения позволяет отслеживать изменение потребления сжатого воздуха и поддерживать стабильное давление в пневмосети. При этом компрессор производит ровно столько сжатого воздуха, сколько необходимо потребителю.

Издержки, связанные с увеличением стоимости компрессора с лихвой окупаются уменьшением затрат на электроэнергию. Экономия затрат на электроэнергию может составлять до 40% по сравнению с компрессорами с регулированием производительности по методу «пуск» - «останов».

Основными преимуществами винтовых компрессоров с частотным регулированием являются:

- Минимальные затраты на эксплуатацию
- Экологичность:
 - ✓ Низкий уровень шума
 - ✓ Низкое содержание масла в сжатом воздухе
- Постоянное давление в сети сжатого воздуха
- Меньшая ёмкость ресивера
- Мягкий пуск:
 - ✓ Низкие пусковые токи
 - ✓ Сокращение пульсаций воздуха
- Плавные изменения величины тока и напряжения
- Высокий коэффициент «**Cos φ**», независимо от нагрузки двигателя
- Большая надёжность и долговечность, связанная с плавным изменением нагрузки на механические и электрические элементы привода компрессора.

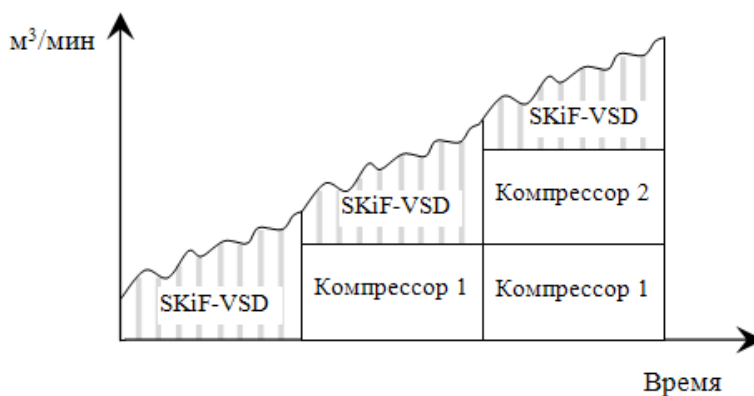
Винтовые компрессоры SKiF-VSD с частотным приводом выпускаются как на ресивере, так и без него.

Основные технические характеристики винтовых компрессоров серии SKiF-VSD с частотным приводом.

Модель	Ресивер л.	Давление Bar(g)	Производительность л/мин (*)		Мощность kW	Шум db(A)	Габариты, Д / Ш / В мм
			min	max			
SKiF 7.5-VSD	-	8	520	1050	7.5	69	780x584x722
		10	500	1000			
	12	450	900				
SKiF 11-VSD	8	750	1500	11	72		
	10	700	1400				
	12	620	1250				
SKiF 7.5-R250-VSD	250	8	520	1050	7.5	69	1600x584x1400
	10	500	1000				
	12	450	900				
SKiF 11-R500-VSD	500	8	750	1500	11	72	
	10	700	1400				
	12	620	1250				

(*) Допускается выпуск компрессоров на другие параметры в пределах располагаемой мощности, что определяется в договорах на поставку.

Винтовые компрессоры SKiF-VSD с частотным приводом хорошо зарекомендовали себя при совместной работе с компрессорами, работающими с постоянной производительностью. Они позволяют обеспечить переменную составляющую в потреблении сжатого воздуха. Таким образом повышается экономическая эффективность работы всей компрессорной станции.



На диаграмме показано применение двух типов компрессоров: со стандартным управлением, работающие при постоянной нагрузке, и компрессора SKiF-VSD с частотным приводом, обеспечивающего переменную составляющую потребления сжатого воздуха при поддержании постоянного давления в сети.

Для тех, кто может оценить эффективность и годовую экономию!

Контакты

ООО «НОЭМИ»

Воздушные винтовые компрессоры

Разработка и производство

Наш адрес: 125040, РОССИЯ, Москва, ул. Скаковая, дом 32 (корпус 2), офис 64

Телефон: **+7 (495) 544-3656, +7 (916) 128-9727**

Факс: **+7 (495) 945-2823**

E-mail: airskif@airskif.ru