



# Shell Corena Oil P

## Высококачественное масло для поршневых воздушных компрессоров

Shell Corena P - высококачественное масло для поршневых воздушных компрессоров. Разработано на основе смеси специально подобранных базовых масел, которые приближают эксплуатационные свойства продукта к уровню синтетических масел.

### Область применения

- **Поршневые воздушные компрессоры**

Все промышленные поршневые воздушные компрессоры, работающие с температурой нагнетаемого воздуха до 220°C.

- **Компрессоры, производящие воздух для дыхания**

Shell Corena P может применяться в компрессорах, производящих сжатый воздух для дыхания, обеспечивая дополнительную чистоту используемого оборудования, что гарантирует пригодность производимого воздуха для дыхания. Shell Corena P 150 одобрено для применения в производящих воздух для дыхания компрессорах BAUER.

### Преимущества

- **Продолжительный срок службы**

Масло обеспечивает значительное продление интервалов между техническим облуживанием клапанов и поршней. При этом намного удлиняется период, когда компрессор может эксплуатироваться с высокой эффективностью.

- **Безопасность воздушных линий**

Частицы ржавчины, диспергированные в углеродистых отложениях (нагарах) в нагнетательных линиях компрессоров, под воздействием тепла сжатого воздуха, могут вызывать экзотермическую реакцию, приводящую к взрывам и пожарам. Shell Corena P помогает свести к минимуму возникновение такой опасности.

- **Отличные антиокислительные свойства**

Масла устойчивы к образованию углеродистых отложений (нагара) и

лакообразованию на клапанах и головках поршня, вызываемых продуктами коррозии (оксиды и гидроксиды железа) при высоких рабочих температурах и давлениях. Такие отложения могут вызывать серьезные повреждения, снижать эффективность работы компрессора и увеличивать эксплуатационные расходы.

- **Отличные антикоррозионные и противоизносные свойства**

Эффективно защищает от коррозии все металлические поверхности. Защищает от изнашивания все особо важные детали оборудования, например, обшивки, клапаны, подшипники и продлевает интервалы между ТО.

- **Очень хорошие деаэрационные и антипенные свойства**

Тщательный подбор присадок обеспечивает быстрое отделение воздуха без излишнего пенообразования.

- **Хорошие демульгирующие свойства**

Shell Corena P легко отделяет воду, ее избыток может быть легко удален из системы циркуляции масла. Это способствует предотвращению коррозии и сохранению эффективного смазывающего действия, а также помогает отделить масло от конденсата в масло/водосепараторах и осушителях.

### Спецификации и одобрения

DIN 51506 VDL

ISO 6743-3:2003 DAA нормальные условия

Corena P150 разрешена к применению BAUER и включена в "BAUER reference oil list for breathing air compressor lubricants" ("список масел, одобренных к

использованию в компрессорах BAUER, производящих воздух для дыхания“).

### **Совместимость с уплотнительными материалами**

Shell Corena P совместимо со всеми уплотнительными материалами, обычно используемыми в воздушных компрессорах.

### **Рекомендации**

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя фирмы Шелл.

### **Здоровье и безопасность**

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения Shell Corena P не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта.

### **Берегите природу**

Отработанное масло необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации. Не сливайте отработанные масла в канализацию, почву или водоемы.

## **Типичные физико-химические характеристики**

Показатель	Метод	Shell Corena P		
		68	100	150
Класс вязкости по ISO	ISO 3448	68	100	150
Стандарт	DIN 51506	VDL 68	VDL 100	VDL 150
Кинематическая вязкость, мм <sup>2</sup> /с при 40°C при 100°C	ASTM D 445	68	100	155
		7,8	9,2	12,1
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 1298	883	899	902
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D 92	235	240	240
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-33	-33	-30
Число нейтрализации, мг КОН/г	ASTM D 974	0,3	0,3	0,3
Зольность сульфатная, % масс.	DIN 51575	0,06	0,06	0,06
Окислительная стабильность (изменение массы коксового остатка), %	DIN 51352-2	1,8	2	2,3
Свойства остатка (20%) фракционирования - кокс (по Конрадсону), % масс. - кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	DIN 51551	0,3	0,3	0,3
	DIN 51562	100	160	280
Защита от коррозии (сталь)	ASTM D 665	выдерживает		
Дезэмульгирующие свойства, мин. при 54°C при 82°C	ASTM D 1401	30	-	-
		-	20	20

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций Shell.